

# SYSTEME SUPPORT D'ECRANS A COMMANDE ELECTRIQUE **XYZ**

## 1 - PRESENTATION

Système support ergonomique pour écrans plats, monte et baisse, inclinaison à commande électrique.



Pour le travail posté, le système permet d'adapter la position des écrans à la morphologie des opérateurs par un simple clic sur le pupitre de commande.  
Position basse, position haute, inclinaison vers l'avant ou vers l'arrière.  
Si second niveau d'écrans, les écrans sont inclinés naturellement vers l'avant.

Bien adapté pour poste de travail monte et baisse.  
XYZ s'adapte sur tous les plans de travail jusqu'à épaisseur 50mm.

### Pied support.

En acier peint, le pied socle comprend les 2 vérins pour la fonction monte et baisse et inclinaison des écrans.

Le mat support de profil horizontal pour le premier niveau d'écrans coulisse dans le pied. Le corps du pied est perforé pour recevoir les colliers de guidage des câbles qui seront dirigés vers l'embase.

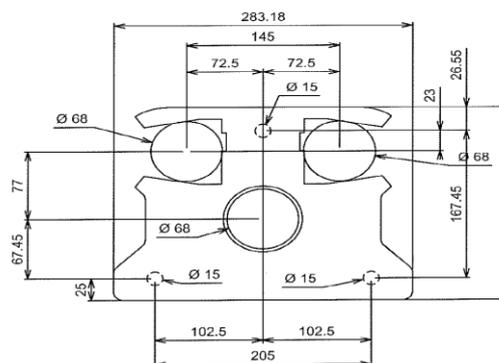
L'embase permet, de fixer le pied sur le plan de travail et aussi de faire transiter les câbles au-dessous du plan de travail.

Course en hauteur: 0 à 200 mm

Inclinaison avant et arrière: - 10° + 15°



Pied support



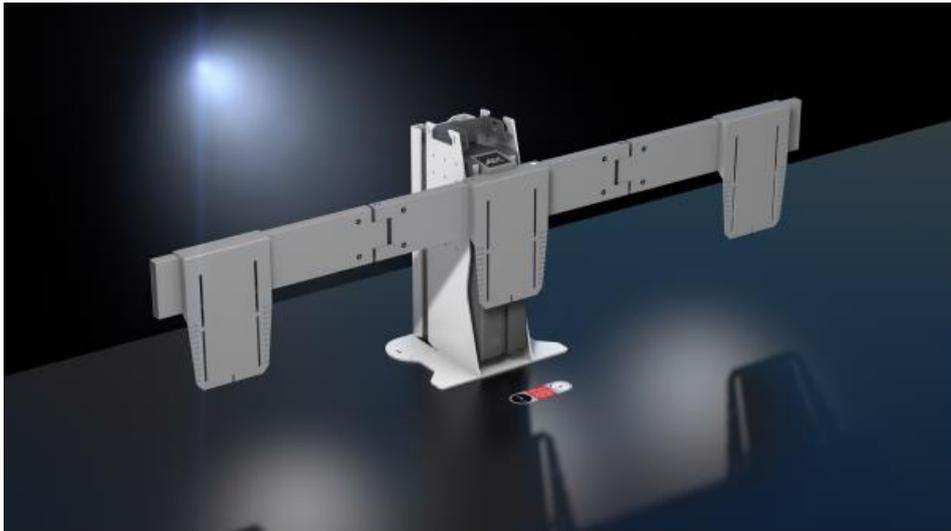
Plan de découpe du plan de travail

### Profil horizontal support d'écrans.

Profil aluminium anodisé incolore, autorisant fixation de 1 à 4 écrans de 21 à 27" sur un premier niveau.

Avec un mat support «rallonge», il autorise la fixation d'un second niveau pour 1 à 4 écrans

Afin de permettre une meilleure vision, les profils horizontaux pour 3 et 4 écrans sont rabattables à chaque extrémité.



Pied support avec profil horizontal et platine Vesa.

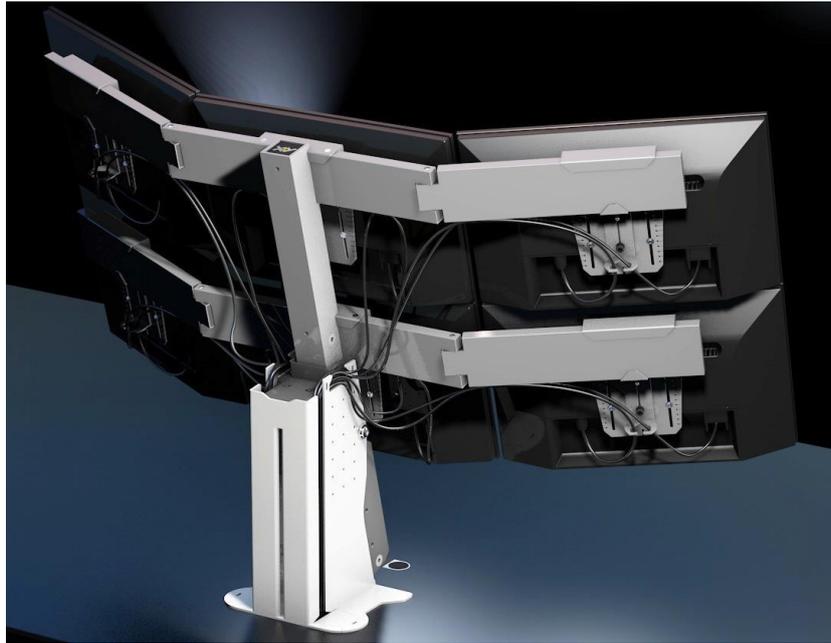
### Platine VESA.

Des platines VESA coulissent sur le profil horizontal permettent de positionner et verrouiller les écrans.

En acier peint, elles permettent un réglage fin des écrans et sont à démontage rapide.



Support XYZ équipé de 3 écrans.



Support équipé de 3 écrans + 3 écrans (Vue arrière)

### Boitiers de contrôle.

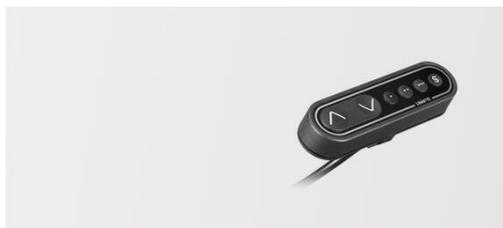
Pour assurer les mouvements, le système est piloté par un ou plusieurs boitiers de contrôle (CBD) reliés aux différents vérins par des câbles.



### Pupitre de commande.

Deux types de pupitres de commande sont proposés:

- 1) Pour pilotage simple DPF avec ou sans mémorisation (à fixer sous le plan de travail).
- 2) Pour pilotage manuel (à fixer sur le plan de travail)



Type 1



Type 2

- 21"
- 23"-24"
- 27"

